

淮北矿业股份有限公司淮北选煤厂 刮板输送机技术规格书

编制：郑印

审核：杨东

审批：周峰



2022年2月24日

刮板机输送机技术规格书

一、供货范围:

序号	名称	型号	单位	数量
1	458、459 煤泥收集刮板输送机(含配电箱)	B=1400mm, L=10.34m, V=0.48m/s, $\alpha=5^\circ$ 运量 400t/h	台	2
2	461 煤泥转载刮板输送机(含配电箱)	B=1400mm, L=10m, V=0.48m/s, $\alpha=0^\circ$ 运量 400t/h	台	1

二、技术要求如下:

1. 减速电机: R147DV180L-4 (参考型号) 速比: 71.52 采用 SEW/弗兰德公司产品, 电机型号为 4 级 22kW 1460r/min IP55 F 级电压 380V/660V 防爆。
2. 低速端联轴器: 十字滑块联轴器。
3. 箱体底板内衬铸石板(300×200×25mm); 箱体内侧面焊 16Mn 钢板, 厚度 20mm, 高度 400mm; 滑道宽度:100mm, 铸石规格: 400×75×45mm。
4. 拉紧装置: 形式为涡轮丝杆, 行程: 300mm。刮板间距 512mm(加密型)
5. 刮板机槽体采用整体密封盖板, 可拆卸检修, 盖板厚度 4mm。机头、尾圆滑过渡板采用铸钢件(ZG35SiMn) 保证过度角, 避免卡、撞。
6. 头、尾轮采用优质合金钢(链轮采用钢 42CrMo/35CrMo) 锻造整体调质。
7. 轴承座采用铸钢件材质, 结构为分开式, 轴承座上有单独注油孔。
8. 刮板整体采用铸钢件(ZG35SiMn), 增加运输载荷强度, 高耐磨, 防弯曲、防断裂。
9. 设置漂链、跳链、防堵保护装置。
10. 面漆颜色选用天蓝, 所有设备交付时有两道锌基底漆和两道腹面涂

层。

11. 所需设备采用集团公司使用成熟且质量可靠的产品，并与现用设备具备通用互换。

三、其它事项：

1. 产品质保期为设备投入使用后 12 个月或到货 18 个月（以先到者为准）；

2. 供货方负责现场技术指导调试，帮助处理现场出现的设备和技术问题，并及时解决调试过程中出现的问题。

3. 技术资料

（1）电动机、减速机出厂检验证、合格证、说明书

（2）设备出厂检验证、合格证、说明书

四、交货时间：

合同签订后 40 日内