

张

SZZ800/400 型中双链桥式刮板转载机、PLM3000 型 破碎机技术规格书

一、型号

1. SZZ800/400 型中双链桥式刮板转载机
2. PLM3000 型破碎机

二、数量：1 套

三、主要技术参数

(一) SZZ800/400 型转载机

1. 运输能力：1800t/h
2. 订货长度：含 PLM3000 破碎机长度为 60m
3. 电动机：型号：YBSD-400/200-4/8G 双速
功率：400/280kW 冷却方式：水冷
绝缘等级：H 电压等级：3300V
4. 减速器：型号：JS375 三级减速
冷却方式：水冷 速比：24.225:1
5. 电动机与减速器连接方式：硬连接
6. 刮板链(含连接环)：形式：中双链 制造厂：帕森斯
规格：2 × 34 × 126 链速：1.8m/s
(每对链条长度和调节链长度数量由主机厂提供)
7. 刮板：结构型式：整体锻造 间距：756mm
中心距：200mm 长度：788mm
8. 溜槽：结构型式：整体组焊箱式 内宽：800mm
连接型式：哑铃销
9. 紧链装置：液压马达紧链，伸缩机头微调涨紧，伸缩行程 260mm。
10. 整机外型最大尺寸为：2400 × 2200 mm(宽 × 高)
整机重量：不小于 130000kg
最大不可卸部件外型尺寸为：4000 × 1200 × 1600mm(长 × 宽 × 高)
最大不可卸部件重量为：9000kg

(二) PLM3000 型破碎机

1. 破碎能力：3000t/h
2. 驱动电机：型号：YBSS-250G 功率：250KW
绝缘等级：H 电压等级：3300V

8.4 张

冷却方式：水冷 防护等级：外壳为 IP54，接线盒为 IP55

3. 入料粒度：800×700mm（宽×高）（长度不限）

4. 出料粒度：≤300mm

5. 破碎方式：锤式

6. 适应破碎物的抗压强度：30MPa 的煤及含有 100MPa 的夹矸

7. 传动形式：皮带轮传动

8. 破碎装置：主轴速度：370r/min

破碎锤头数量：8 个

冲击速度：20m/s

9. 整机外型尺寸（长×宽×高）：4000×2245×1860mm

最大不可拆卸尺寸（长×宽×高）：4000×1600×800mm

整机重量：21600kg

四、配套要求

转载机机头行走部与 DSJ100/100/2×200、DSJ100/100/2×125、DSJ100/63/2×75（带宽 1m）型可伸缩胶带输送机尾搭接，皮带机尾滑道内轨距 1362mm，高 540mm，中部与 PLM3000 型破碎机配套使用。桥部与皮带机有效搭接长度不小于 13m，并配液压迈步自移装置一套。该转载机与沈阳天安设计的端头支架配套使用。

五、技术要求：

（一）SZZ800/400 型转载机

1. 溜槽中板厚度 40mm，底板厚 30mm，均采用日本进口 JFE-EH-400（JFE-EH-C450）高强度钢板，所有中部槽、凸凹槽表面用耐磨工艺处理；中部槽的过煤量（含矸量≤30%）应不小于 400 万吨。桥部强度要加强，桥部和拖地槽下要封板，整机配 6 块开天窗槽，以便日常维修检查。破碎机输出槽槽帮板增加耐磨强度。机尾护罩观察孔设计在后侧板。

2. 悬空段架桥槽尺寸 1750×800×865mm，落地段中部槽按照尺寸 1750×800×1100mm 的规格加工制造（悬空段与落地段中部槽数量分配由矿方与厂方协商）。悬空段增加 1 套活动式辅助支撑装置。

3. 转载机能够适应左右工作面，其传动装置可以实现左右互换。机头链轮组件为双驱动式，即机头链轮的左、右侧均可安装减速器。出厂时传动装置安装位置顺煤溜右侧。

4. 机头设置的可拆卸式挡煤板装置为两片组合式，与皮带机机尾搭接要良好，且不易洒煤，不易拉回头煤。机头最大高度要求适当降低，伸缩机头中板搭

接处应倒角。

5. 破碎机的进出口槽顶部设可卸式封板，减少粉尘飞扬，长度不小于 5m；自封板向机尾方向设置安全网，安全网长度不少于 8m，闭锁按钮灵敏、可靠；防护网至工作面刮板输送机机头段安设可滑动防护装置，且防护可靠。

6. 满足当破碎机不使用时，其前后溜槽可以直接相连接的要求。

7. 电机、减速器主要轴承采用瑞典 SKF 或德国 FAG 系列产品，链窝表面硬度控制在 HRC=52~55 之间，深度不小于 10mm。

8. 落地槽挡板连接间隙应适当减小，并增加强度，防止使用中变形。

9. 电动机采用水冷式双速电机，电机进线用喇叭咀，采用平行布置电动机和减速器结构型式，强迫水冷系统，要求冷却系统耐压值不低于 6MPa，正常工作压力满足 3MPa。

10. 各类千斤顶的活塞杆与球头改为整体结构。

11. 为防止机头传动部偏载，盲轴端应加配重。减速机下方增设简易支撑装置。

12. 转载机配置液压自移装置，液压系统额定工作压力为 31.5MPa。配七组抬高油缸和滑道，移动千斤顶选用缸径 $\phi 230\text{mm}$ 油缸，自移行程 1100mm，落地段中部槽两边导轨应向内适当加宽。破碎机左右段自移连接装置设计为螺栓缝合型式。抬高油缸不能窜液，行走小车内外缸套要增加防尘装置。每个操纵阀选用自锁式操纵手把，手把要能方便拆卸，便于更换内部弹簧。

13. 整车增加电缆槽（爬坡段在机身两侧，落地段在盖板上侧）。

14. 整机质量和技术要求应满足设计图纸要求，阀和高压胶管等外购件应选择优质产品，并具有“MA”标志。

15. 主要部件的过煤量要达到如下要求：

驱动架：4Mt	溜槽：4Mt	链条：4Mt	刮板：2Mt
减速器：3Mt	电机：3Mt	链轮：2Mt	凸凹槽：2Mt

16. 链条的选择要根据链速及工作面地质条件，选择合适的链条。

17. 悬空段架桥槽和落地段中部槽要与我公司现有的 SZZ800/400 型转载机通用互换。

（二）PLM3000 型破碎机

1. 驱动装置能够适应左右工作面互换要求。出厂时皮带轮安装在与配套转载机电机的同侧。

2. 破碎机采用整体底盘结构，长 4000mm；破碎槽的中板厚 60mm，底板厚 30mm，

均采用日本进口 JFE-EH-400 (JFE-EH-C450) 高强板耐磨钢板。

3. 配全套安全网及电控保护装置等, 安全网长度不小于 8m。

4. 破碎机进出段箱体与主机中段连接牢固, 并有可靠的防松装置; 锤头堆焊高强度耐磨层以适应于破碎矸石的要求。破碎槽必须采用耐磨工艺处理。破碎机支撑油缸耳座增加支撑筋板。

5. 主轴等各主要部位及电机的轴承选用进口优质产品 (SKF 或 FAG)。小皮带轮要选用优质油封。

6. 驱动电机采用强迫水冷系统, 要求冷却系统耐压值不低于 6MPa, 正常工作压力满足 3MPa。

7. 油路和水路胶管应从机身侧面布置; 分立接头为集成管接座, 不同用途的软管选用不同管径的管子。

8. 两侧调高千斤顶的 U 型块应用不小于 10mm 厚的钢板制作, 并确保螺孔强度。

9. 手动油压泵安装位置要在侧面, 并加防护, 防止砸坏。

10. 破碎机顶盖安全保护装置应使触点压紧起到保护作用。破碎机闭锁上的导杆螺栓上应加螺母和弹簧垫圈。

11. 机身顶部安全门开关应安装在侧面, 以降低整机高度。

12. 加油孔应有明显标记并有防护装置。

13. 主要部件的过煤量要达到如下要求:

电机: 3Mt

破碎轴及轴承: 3Mt

六、验收要求

1. 设备投标时, 厂方应提供煤安证。

2. 设备验收时, 厂方应提供出厂检验报告、MA、主要部件检测试验报告、电气防爆合格证等。

七、售后服务要求

1. 设备出厂时, 应随机无偿提供设备总图, 机头、机尾, 传动装置等大部件装配图、使用维护说明书等图纸资料一式 5 套, 并带齐 2 套专用工具和设备总价 3% 的随机备件。专用工具和随机配件的明细由矿方提出, 并单独装箱发货, 以使用户使用管理。

2. 设备到矿后, 由厂方及时派人到现场与用户共同验收, 设备在地面和井下安装调试时, 厂方派人员到现场技术服务, 待设备运转正常后, 服务人员方可离矿。

3. 设备出厂时，在设备机头、尾处、破碎机处焊单字为 $100 \times 60\text{mm}$ 的设备编号，由设备租赁中心提供号码，编号用钢板制作。

八、其他要求

1. 设备自使用之日起 12 个月或采完一个工作面内，发现设备质量问题由厂方负责修理，发生的材料和配件费用由厂方自负，发现重大质量问题，退回该设备。

2. 设备因质量问题发生安全事故（如电气失爆），由厂方赔偿直接和间接经济损失，并追究法律责任。

3. 厂方备品备件供应及售后服务不及时影响矿井生产，由厂方赔偿直接和间接经济损失。

4. 为确保设备正常运转，厂家应在淮北物资分公司代储代销本机型易损配备件。总量不少于总价 20%，代储代销易损配备件进物资分公司总库，并随设备同时交货，每季度结算一次，备件明细双方协商确定。

5. 交货期每推迟一天，按设备总价千分之三从设备款中扣除。

6. 厂家应在设备交货期一个月内在设备租赁中心库始终代储机头链轮、减速器、机尾链轮、电机（转载机、破碎机）、凸槽、凹槽、锤轴总成各一件，开天窗槽、悬空段及落地段溜槽各两件。代储时间 18 个月，大部件在代储时间结束后设备租赁中心应列计划给予结算。

7. 签订主机合同时提供配件、大部件、易损件价格目录，配件总价不得超过主机的 120%。外协件不得高于同类市场价。

九、交货期：2020 年 9 月 30 日前到矿。