

安徽省亳州煤业有限公司信湖煤矿

提升机摩擦衬垫



技

术

规

格

书

王强 任

二〇二一年十月



扫描全能王 创建

一、供货范围:

高性能摩擦衬垫 一套

使用地点:

1. 用于主井 JKMD-5×4PIII提升机
2. 用于副井单罐 JKMD-5×4ZIII提升机
3. 用于副井双罐 JKMD-4×4ZIII提升机

二、提升机技术参数

(1) 主井提升机技术参数:

1. 型号:JKMD-5×4PIII
2. 生产厂家:洛阳中信重机
3. 主绳轮直径:5000mm
4. 主绳根数:4 绳
5. 主绳直径:50mm
6. 最大提升速度:13.5m/s
7. 提升高度:992.5m
8. 日工作时间:22h
9. 年工作天数:360 天

(2) 副井提升机技术参数:

JKMD-5×4ZIII提升机:

1. 生产厂家:洛阳中信重工
2. 主绳轮直径:5000mm
3. 主绳直径:50mm
4. 主绳根数:4 绳
5. 最大提升速度:11.5m/s
6. 提升高度:999.5m
7. 日工作时间:22h
8. 年工作天数:360 天

JKMD-4×4ZIII提升机:

1. 生产厂家:洛阳中信重工
2. 主绳轮直径:4000mm
3. 主绳直径:40mm
4. 主绳根数:4 绳
5. 最大提升速度:11.5m/s
6. 提升高度:999.5m
7. 日工作时间:22h
8. 年工作天数:360 天

三、引用的规范和标准

1. 《煤矿安全规程》最新版
2. JB/T 10347-2015 《摩擦式提升机 摩擦衬垫》



3. MT/T 248-91 《摩擦提升机用衬垫摩擦系数测试方法》
 4. GB/T 13384 《机电产品包装通用技术条件》
 5. GB/T 2411 《塑料和硬橡胶 使用硬度计测定压痕硬度(邵氏硬度)》
- 除非另作特殊规定,所有设备都必须满足最新版本的国家标准和行业标准。

四、摩擦衬垫技术要求:

1. 摩擦衬垫采用进口的高性能摩擦衬垫原料。衬垫为双绳槽型式,在有淋水、油脂等各种工况下的摩擦因数均必须不低于 0.25,干燥状态下大于 0.4,满足多绳摩擦式提升机的设计、使用要求。

2. 摩擦因数随摩擦衬垫与钢丝绳相对滑动速度的提高保持稳定或呈上升趋势,以确保当出现意外因素引起的非正常滑动时,滑动速度收敛。

3. 摩擦衬垫在 $23^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ 时的硬度为邵氏硬度 D55~60。

4. 摩擦衬垫的磨损率不超过 $0.2 \times 10^{-6} \text{cm}^3/\text{kN}\cdot\text{m}$ 。

5. 摩擦衬垫能承受不低于 3.0MPa 的工作压力。

6. 摩擦衬垫密度为 $1.4 \sim 1.45 \text{g}/\text{cm}^3$; 使用寿命主井不低于 8 年,副井不低于 10 年;同时根据矿方需要,免费车削绳槽(使用期内不限次数)。

7. 摩擦衬垫属于热固性树脂结构的化学组,具有良好的热稳定性。在正常工作条件下,当意外因素引起非正常滑动导致摩擦衬垫绳槽表面温度升高时不熔化。

8. 摩擦衬垫的内部组织均匀,不含有气孔、夹渣及夹层等缺陷。

9. 摩擦衬垫耐油、耐水,长期接触油脂和水时不分解,性能无变化。

10. 摩擦衬垫材料不含污染环境、有害人身健康及损伤钢丝绳的物质。

11. 摩擦衬垫具有良好的切削性能,衬垫机械强度符合使用要求,并且易于现场加工绳槽,在正常使用时,不得出现压碎、断裂、小块脱落现象。



12. 摩擦衬垫对摩擦脂的兼容性好，对国产、进口摩擦脂均适用。

13. 每块摩擦衬垫顶部绳槽旁边标志出制造厂名称、产品规格和商标，底部印有批号。

14. 提供衬垫数量：

JKMD-5×4PIII提升机:100 块

JKMD-5×4ZIII提升机:100 块

JKMD-4×4ZIII提升机:120 块

15. 本次采购的提升机备用衬垫，衬垫尺寸、性能、结构与在用衬垫具有互换性、通用性。

五、其他

1. 厂家发货时，必须向矿方提供产品合格证和由国家权威资质部门出具的摩擦因数检测、检验报告及摩擦衬垫原料进口证明复印件（报关单）等资料；原产地证明、进口报关单上必须能明确看出进口材料的材质，且材质与成品衬垫材质一致。

2. 产品包装应符合 JB/T 10347-2015 的规定要求。

3. 投标方近 3 年内在矿井主提升机滚筒（直径 5m 及以上）必须有 10 套以上成功使用案例。

4. 供货方需到现场测量、核对衬垫尺寸。

六、售后技术服务

1. 厂家派人现场指导安装。

2. 矿方使用出现问题，厂家保证接到通知后 24 小时内为甲方解决。

七、供货时间

签订合同后一个月内。

